

汽车冲压部件扩建项目(二期)  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司

---

监测单位：湖北博测检测技术有限公司

---

2019年04月

建设单位：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司

法人代表：山城活博

建设单位：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司

电话：13986375094

传真：/

邮编：441044

地址：襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号

## 报告修改说明

根据专家技术评估意见，验收单位对竣工验收报告进行了相应的修改和完善，报告修改清单如下：

竣工验收报告修改清单

序号	专家意见	备注
1	由于项目属于分期验收,核实项目组成及变化内容和主要环保措施落实情况,分析明确是否为重大变更。	已核实
2	规范现有附图和完善相关附件。补充厂区内生活污水管网、雨水管网和主要环保设施分布图。	已完善
3	根据分期验收情况,核实排放总量。	已核实
4	按《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》中附录5“其他需要说明的事项”相关说明,补充验收报告中相关内容。	已核实修改

**附图：**

- 1、地理位置图
- 2、监测点位图
- 3、平面布置图
- 4、建设内容照片

**附件：**

- 1、襄阳市环境保护局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目环境影响报告表的批复(襄环评[2012]60号)
- 2、襄阳市环境保护局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目竣工环境保护验收意见(襄环控验[2014]48号)
- 3、襄阳高新区行政审批局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目环境影响报告表的批复(襄高审批发[2018]36号)
- 4、东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目（一期）竣工环境保护验收组意见
- 5、工况说明
- 6、环境管理制度
- 7、总量来源函
- 8、验收检测报告。

## 前言

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司为更好的服务于日系整车厂，在襄阳高新技术产业开发区汽车工业园东风汽车大道东侧征地 95060m<sup>2</sup>，实施汽车冲压部件生产线项目。公司于 2012 年委托襄樊万瑞环保公司编制《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目环境影响报告表》，同年 9 月 10 日襄阳市环境保护局以襄环评【2012】60 号对该项目下达批复文件。2014 年 8 月 25 日襄阳市环境保护局以襄环控验【2014】48 号下达东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目竣工环境保护验收意见，同意该项目通过竣工环保验收。

公司为了更好的服务东风日产、郑州日产、启辰、英菲尼迪等汽车公司，投资 10000 万元利用现有车间，增加冲压、组装设备，建设汽车冲压部件扩建项目，新增组装工艺根据客户要求，增加了等离子焊接、激光焊和 CO<sub>2</sub>保护焊。项目完成后，新增冲压部件 3000 吨，合计年产冲压部件 18000 吨。

项目建设内容主要为利用现有车间，新增冲压、组装等设备，项目完成后新增冲压部件 3000 吨的生产能力。该项目根据客户要求，只有部分产品需要焊接，焊接量较小。新增的组装工艺包括等离子焊、激光焊、CO<sub>2</sub>保护焊和电阻焊。项目冲压设备、等离子焊、激光焊和部分电阻焊设备已于 2018 年 5 月安装完毕进行试生产，CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备还未安装。同年 6 月企业对已建内容(汽车冲压部件扩建项目一期)进行自主验收，并于 2018 年 6 月 8 日在公司网站进行了公示，公示期结束后在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统填报了相关信息并向高新区行政审批局报备。

验收内容见下表。

序号	环评批复	一期验收	本次验收	落实情况
1	你公司在高新区东风汽车大道 82 号，利用现有车间建设汽车冲压部件扩建项目，项目总投资 10000 万元，其中环保投资 212.52 万元，本次新增组装工艺，增加冲压、等离子焊接、激光焊和 CO <sub>2</sub> 保护焊等，本项目新增冲压部件 3000 吨/年，本项目建成后，全厂合计年总产冲压部件 18000 吨。	利用现有车间建设汽车冲压部件扩建项目，项目总投资 9655 万元，其中环保投资 177.52 万元，本次新增组装工艺，增加冲压、等离子焊接、激光焊，本项目新增冲压部件 3000 吨/年	CO <sub>2</sub> 保护焊为其中的一个生产工段，总投资 345 万元，其中环保投资 35 万元，本次新增 CO <sub>2</sub> 保护焊	落实
2	项目食堂废水经隔油池(依托现有)后，与生活污水一并经厂区化粪池处理后，排入城市	项目无生产废水排放；新增人员食堂废水经隔油池(依托现有)后与生活污水一并	/	落实

	污水管网，外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准。	进入化粪池(依托现有)排入园区排水管网，经鱼梁洲污水处理厂处理后排入汉江。隔油池、化粪池在冲压部件新建项目中已通过验收。现有隔油池可以满足新增食堂废水容量要求，现有化粪池可以满足新生活污水容量要求。		
3	二氧化碳保护焊焊接烟尘经15m高的排气筒排放；等离子焊焊接烟尘经15m高的排气筒排放，外排气废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求。食堂油烟依托现有的油烟净化装置，处理后的废气经15m高排气筒排放，排放浓度须达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。	厨房油烟依托现有油烟净化器处理后排放；等离子焊接烟尘经收集后由15m高排气筒排放。油烟净化器在冲压部件新建项目中已通过验收。	二氧化碳保护焊焊接烟尘经过滤网后由15m高的排气筒排放	落实
4	选用低噪声设备，合理布局，采用厂房屏蔽，设备减振等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	采用减振、封闭隔声措施，再加上厂房屏蔽、距离衰减、绿化等综合措施	采用减振、封闭隔声措施，再加上厂房屏蔽、距离衰减等综合措施	落实
5	按照“无害化、减量化、资源化”要求合理处置各项固体废弃物。生活垃圾由环卫部门统一收集清运；规范一般固体废物临时堆场建设，落实各类固废的收集、利用措施；危险废物应交由资质单位妥善处置，并实行联单管理。严格按照要求建设危险废物暂存间，危险废物的厂内贮存场所需满足《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单内容。	废料、包装材料集中收集后外售；废冲压油、润滑油委托宜昌升华新能源科技有限公司处理；含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一处理。危险废物的厂内贮存场所需满足《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单内容。	/	落实
6	本项目新增焊接烟尘总量0.003715吨/年，已由我区环委会出具总量指标来源函，置换方案如下：新增焊接烟尘总量0.004吨/年从航宇救生设备有限公司淘汰煤锅炉减排项目中进行置换。	等离子焊接废气排放总量为0.0002t/a	本次CO <sub>2</sub> 保护焊接废气中颗粒物排放量为0.0015t/a	满足

表一

建设项目名称	汽车冲压部件扩建项目（二期）				
建设单位名称	东普雷(襄阳)汽车部件有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号				
主要产品名称	冲压部件				
设计生产能力	3000t/a				
实际生产能力	3000t/a				
建设项目环评时间	2018.01	开工建设时间	2018.10		
调试时间	2019.02	验收现场监测时间	2019.03.27~2019.03.28		
环评报告表审批部门	襄阳高新区 行政审批局	环评报告表编制单位	襄阳众鑫缘环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	345 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	10.1%
实际总概算	345 万元	环保投资	35 万元	比例	10.1%
验收监测依据	<p><b>环境保护相关政策、法律和法规</b></p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日实施；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 9 月 1 日实施；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日实施；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日实施；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日实施；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005 年 4 月 1 日实施；</p> <p>7、《中华人民共和国土地管理法》，2004 年 8 月 28 日起实施；</p> <p>8、《中华人民共和国清洁生产促进法》，2003 年 1 月 1 日实施；</p> <p>9、《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布，根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订），2017 年 10 月 1 日施行；</p> <p>10、生态环境部(公告 2018 年第 9 号)关于发布《建设项目竣工</p>				

环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，2018 年 5 月 16 日印发。

**建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定**

1、襄阳市环境保护局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目环境影响报告表的批复(襄环评[2012]60 号)

2、襄阳市环境保护局关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目竣工环境保护验收意见(襄环控验[2014]48 号)

3、《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目环境影响报告表》（襄阳众鑫缘环保科技有限公司，2018 年 03 月）；

4、襄阳高新区行政审批局《关于东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目环境影响报告表的批复》（襄高审批发[2018]36 号，2018 年 3 月 21 日）。

项目污染物执行排放标准明细表					
环境要素	标准名称	使用类别	标准限值		评价对象
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	表 2	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	焊接烟尘(排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行)
				1.75 kg/h	
	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	表 2 无组织监控浓度限值	颗粒物	1.0mg/ m <sup>3</sup>	无组织废气
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	等效连续 A 声级	昼间	厂界噪声
				60dB(A)	
				夜间	
				50dB(A)	

验收监测评价标准、标号、级别、限值



表二

工程建设内容:

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司为更好的服务于日系整车厂,在襄阳高新技术产业开发区汽车工业园东风汽车大道东侧征地 95060m<sup>2</sup>,实施汽车冲压部件生产线项目。公司于 2012 年委托襄樊万瑞环保公司编制《东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目环境影响报告表》,同年 9 月 10 日襄阳市环境保护局以襄环评【2012】60 号对该项目下达批复文件。2014 年 8 月 25 日襄阳市环境保护局以襄环控验【2014】48 号下达东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件生产线新建项目竣工环境保护验收意见,同意该项目通过竣工环保验收。

公司为了更好的服务东风日产、郑州日产、启辰、英菲尼迪等汽车公司,投资 10000 万元利用现有车间,增加冲压、组装设备,建设汽车冲压部件扩建项目,新增组装工艺根据客户要求,增加了等离子焊接、激光焊和 CO<sub>2</sub>保护焊。项目完成后,新增冲压部件 3000 吨,合计年产冲压部件 18000 吨。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条、国务院第 682 号文《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》相关规定及环境管理部门的要求,东普雷(襄阳)汽车部件有限公司于 2018 年 1 月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司承担“东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目”的环境影响评价工作;2018 年 3 月 21 日,襄阳高新区行政审批局以襄高审批发[2018]36 号文件对该项目环境影响报告表作出了审批意见。

项目建设内容主要为利用现有车间,新增冲压、组装等设备,项目完成后新增冲压部件 3000 吨的生产能力。该项目根据客户要求,只有部分产品需要焊接,焊接量较小。新增的组装工艺包括等离子焊、激光焊、CO<sub>2</sub>保护焊和电阻焊。项目冲压设备、等离子焊、激光焊和部分电阻焊设备已于 2018 年 5 月安装完毕进行试生产,CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备还未安装。同年 6 月企业对已建内容(汽车冲压部件扩建项目一期)进行自主验收,并于 2018 年 6 月 8 日在公司网站进行了公示,公示期结束后在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统填报了相关信息并向高新区行政审批局报备。

目前,CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备已安装且运行正常,故本次验收为 CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备及配套的环保设施。

2019 年 4 月 24 日,东普雷(襄阳)汽车部件有限公司组织召开汽车冲压部件生产

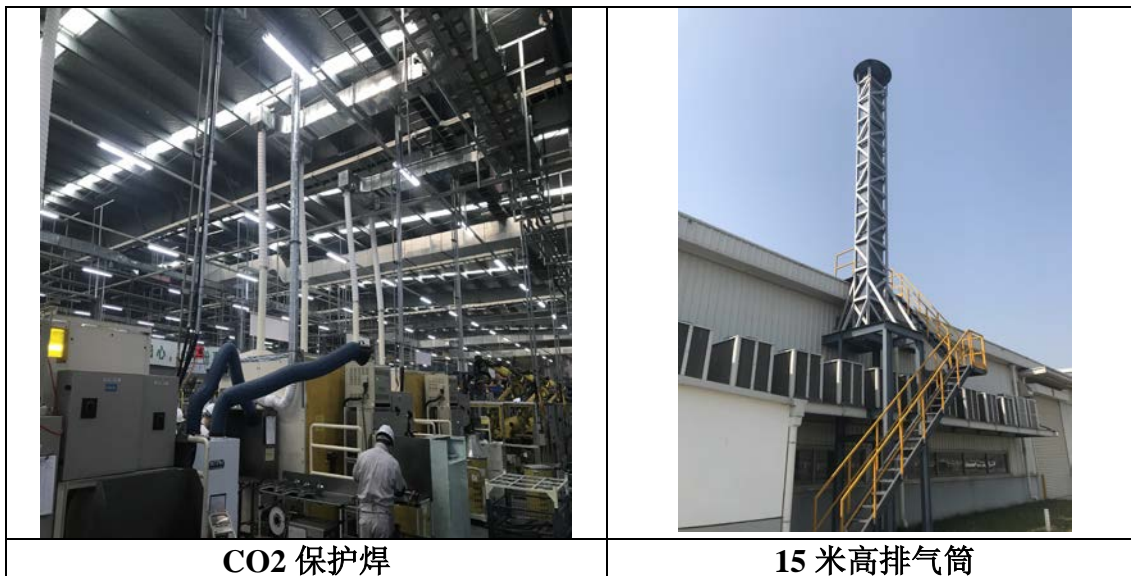
线新建项目(二期)竣工环境保护验收现场检查会。会议邀请 2 名专家对该项目进行了现场检查，通过察看现场、审核资料等形式，形成现场检查意见。针对检查组的意见，结合企业的实际情况，东普雷(襄阳)汽车部件有限公司对本项目存在的问题进行了积极的整改，整改结果达到相应的标准和要求。

在完成上述工作的基础上编制了本验收报告。

验收范围见下图。



项目建设内容照片如下：



原辅材料消耗及水平衡

主要原辅材料见表。

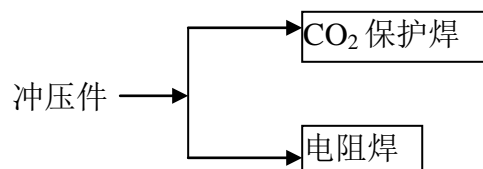
主要原辅材料用料一览表

序号	名称	单位	环评年消耗量	实际建设年耗量	来源
1	CO <sub>2</sub> 焊丝	t/a	0.6	0.6	外购
2	CO <sub>2</sub>	m <sup>3</sup> /a	770	770	外购
3	电	万 kwh/a	1.7	1.7	市政供电

本次验收范围不涉及用水。

主要工艺流程及产物环节

项目生产工艺流程及产污环节见图



表三

**主要污染源、污染物处理和排放**

1、污染物治理/处置设施

(1)废气

项目营运期间产生的废气主要为焊接烟尘。

项目设二氧化碳保护焊，采用实心焊丝，主要污染物为焊接烟尘，废气收集后由15m 高排气筒排放。



等离子焊收集系统



15m 高排气筒

(2)噪声

项目主要噪声源为焊机等设备噪声。

项目选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房墙体衰减等降噪措施。

项目污染物产排情况见下表。

项目污染物产排情况一览表

污染类型	产污环节	主要的污染因子	治理措施	排放方式	去向
废气	焊接烟气	颗粒物	收集后由 15m 高排气筒排放	有组织排放	环境空气
噪声	焊机	噪声	减震，隔声	连续排放	声环境

2、环境风险防范设施

项目设置有环境保护管理兼职人员，负责厂区的安全生产和环境管理，定期对生产员工进行环保教育，提高员工日常行为和生产活动中的环保意识。同时，项目制定了环境风险应急预案，定期组织演练。

3、环保设施投资及“三同时”落实情况

环保设施投资及“三同时”落实情况一览表

项目	内容	环评环保措施	费用(万元)	实际环保措施	实际投资(万)
废气	二氧化碳保护 焊焊接烟尘	抽风收集后由 15m 高排气筒排放	20	抽风收集后由 15m 高排气筒排放	20
噪声	噪声	加强管理、减振	5	选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房自然屏蔽等降噪措施。	5
日常管理	/	环保机构设置，指导日常环境管理	10	指导日常环境管理	10
合计			35	合计	35



图例: ▲—噪声检测点。

●—无组织废气检测点。

■—项目所在地。

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

##### (1) 废气

二氧化碳保护焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放，可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。根据《大气污染物综合排放标准》的要求，排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时，其排放速率严格 50% 执行，故执行最高允许排放速率为 1.75kg/h，该项目二氧化碳保护焊焊接烟尘排放速率为 0.001 kg/h。

##### (2) 噪声

该项目的噪声源主要有焊接机等噪声，其设备噪声值 80~95dB(A)。该项目位于工业区，厂界噪声能够满足 GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求，并且该项目所在地周围 200m 范围内无居民区，因此该项目对周围声环境影响较小。

建议本项目总量为焊接烟尘：0.003715t/a；CODcr：0.03571t/a，氨氮：0.0057136t/a，纳入鱼梁洲污水处理厂总量控制指标。

综上所述，本项目符合城市总体规划和土地利用规划。通过对项目的环境影响分析并采取相应的措施，其项目产生的影响对周围的环境影响较小，可以控制在允许的范围内。建设方建设期必须严格执行环境保护“三同时”。建设单位在严格落实报告表中提出的各项环境保护措施的前提下，该项目在环境保护方面可行。

#### 2、审批部门审批决定

##### 一、项目基本情况

你公司在高新区东风汽车大道 82 号，利用现有车间建设汽车冲压部件扩建项目，项目总投资 10000 万元，其中环保投资 212.52 万元，本次新增组装工艺，增加冲压、等离子焊接、激光焊和 CO<sub>2</sub> 保护焊等，本项目新增冲压部件 3000 吨/年，本项目建成后，全厂合计年总产冲压部件 18000 吨。

项目符合园区规划，项目在全面落实报告表提出的各项污染防治措施前提下，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，因此，我局原则同意报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的工艺、环境保护对策措施进行建设。

##### 二、项目建设须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施，重点做好：

(1)二氧化碳保护焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放;等离子焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放,外排气废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。食堂油烟依托现有的油烟净化装置,处理后的废气经 15m 高排气筒排放,排放浓度须达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。

(2)项目食堂废水经隔油池(依托现有)后,与生活污水一并经厂区化粪池处理后,排入城市污水管网,外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准。

(3)按照“无害化、减量化、资源化”要求合理处置各项固体废弃物。生活垃圾由环卫部门统一收集清运;规范一般固体废物临时堆场建设,落实各类固废的收集、利用措施;危险废物应交由资质单位妥善处置,并实行联单管理。严格按照要求建设危险废物暂存间,危险废物的厂内贮存场所需满足《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单内容。

(4)选用低噪声设备,合理布局,采用厂房屏蔽,设备减振等措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

(5)本项目新增焊接烟尘总量 0.003715 吨/年,已由我区环委会出具总量指标来源函,置换方案如下:新增焊接烟尘总量 0.004 吨/年从航宇救生设备有限公司淘汰煤锅炉减排项目中进行置换。

三、项目建成后,你公司必须按规定程序落实竣工环境保护验收。

### 3、环评、批复的对照检查情况

环评、批复及落实情况见下表。

环评、批复及落实情况一览表

序号	环评要求	环评批复	落实情况
1	该项目建成后在营运期废水主要为生活废水等。食堂废水经隔油池处理(依托现有)后同其他生活废水一并流入化粪池(依托现有),排入市政污水管网进入鱼梁洲污水处理厂处理。本项目废水排放浓度需达到《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表 4 三级标准限值要求。	项目食堂废水经隔油池(依托现有)后,与生活污水一并经厂区化粪池处理后,排入城市污水管网,外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准。	已在一期验收项目中通过验收

2	<p>等离子焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放,可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。根据《大气污染物综合排放标准》的要求,排气筒高度不能满足高于周围半径 200m 距离内建筑 5m 以上时,其排放速率严格 50% 执行,故执行最高允许排放速率为 1.75kg/h,该项目等离子焊焊接烟尘排放速率为 0.00003kg/h。</p> <p>新增人员产生的食堂油烟依托现有的油烟净化装置,处理后的废气经 15m 高排气筒排放,排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。</p>	<p>二氧化碳保护焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放;等离子焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放,外排气废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。食堂油烟依托现有的油烟净化装置,处理后的废气经 15m 高排气筒排放,排放浓度须达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。</p>	<p>油烟净化器在冲压部件新建项目中已通过验收。等离子焊接已在二期验收项目中通过验收。二氧化碳保护焊烟尘经收集后由 15m 高排气筒排放。</p>
3	<p>该项目的噪声源主要有冲压设备及焊接机噪声,其设备噪声值 80~95dB(A)。该项目位于工业区,厂界噪声能够满足 GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求,并且该项目所在地周围 200m 范围内无居民区,因此该项目对周围声环境影响较小。</p>	<p>选用低噪声设备,合理布局,采用厂房屏蔽,设备减振等措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。</p>	<p>采用减振、封闭隔声措施,再加上厂房屏蔽、距离衰减、绿化等综合措施</p>
4	<p>本项目固体废物主要为新增职工生活垃圾、一般工业废物(废料、包装材料)、危险废物(废冲压油、润滑油、含油抹布)等。废料、包装材料外售;废冲压油、润滑油交有资质的单位处理;含油抹布、生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>本项目产生的固废采取以上措施,固体废物对项目所在地的环境影响较小。</p>	<p>按照“无害化、减量化、资源化”要求合理处置各项固体废弃物。生活垃圾由环卫部门统一收集清运;规范一般固体废物临时堆场建设,落实各类固废的收集、利用措施;危险废物应交由资质单位妥善处置,并实行联单管理。严格按照要求建设危险废物暂存间,危险废物的厂内贮存场所需满足《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单内容。</p>	<p>已在二期验收项目中通过验收。</p>
5	<p>建议本项目总量为焊接烟尘: 0.003715t/a; COD<sub>Cr</sub>: 0.03571t/a, 氨氮: 0.0057136t/a, 纳入鱼梁洲污水处理厂总量控制指标。</p>	<p>本项目新增焊接烟尘总量 0.003715 吨/年,已由我区环委会出具总量指标来源函,置换方案如下:新增焊接烟尘总量 0.004 吨/年从航宇救生设备有限公司淘汰煤锅炉减排项目中进行置换。</p>	<p>等离子焊接废气排放总量为 0.0002t/a, CO<sub>2</sub>保护焊废气排放总量为 0.0015t/a, 合计 0.0017t/a, 小于高新区环委会出具的总量指标来源函的总量指标 0.004t/a。</p>



表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

各监测因子的监测分析方法见下表。

监测分析方法一览表

监测类别	监测因子	标准方法名称	方法检出限
无组织废气	颗粒物	重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气监测技术规范 颗粒物的测定 HJ/T 397-2007	—
噪声	等效连续A声级	声级计法 GB 12348-2008	--
备注	“—”表示检测方法不涉及方法检出限。		

2、监测分析过程中的质量保证和质量控制

按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《固定污染源监测质量保证和质量控制技术规范》(HJ/T373-2007)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)等规定，对检测的全过程进行质量保证和控制。

- (1) 参加验收检测的技术人员，经过技术培训考核，持证上岗。
- (2) 使用的检测仪器设备经计量部门检定合格，并在有效期内。
- (3) 现场采样和检测均在生产设备和环保设施正常运行情况下进行。

(4) 检测期间，同步调查（记录）生产状况、环保设施运行状况，保证检测期间生产负荷在规定范围内和环保设施处于正常运行状态。

(5) 废声级计使用前后用声校准器进行校准，仪器示值偏差小于 0.5dB (A)，本次实验室分析质控数据均合格。

表六

验收监测内容

根据现场污染物排放情况调查结合治理措施，本次验收对项目排放的废气、噪声各主要污染因子进行布点监测，具体监测内容如下：

1、废气

废气排放监测内容

监测类别	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	说明
有组织排放废气	◎1#	CO <sub>2</sub> 保护焊排气筒	颗粒物	3次/天×2天	
无组织废气	○1#~○4#	厂界外下风向10米内	颗粒物	3次/天×2天	

2、厂界噪声

噪声监测内容

监测类别	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	说明
噪声	▲1#~▲4#	厂区厂界外1米处 布设4个监测点位	等效连续 A声级	昼间、夜间 各监测1 次，监测2 天	

表七

验收监测期间生产工况记录

根据现场调查以及厂方提供的资料显示，2019年3月27日、3月28日项目焊丝用量及生产负荷见下表。

实际工况一览表

内容		环评折日 生产量	时间		生产负荷比例 (%)
			2019年3月27日	2019年3月28日	
产品	冲压件(吨/天)	12.1	4.9	4.9	40.5%

验收监测结果

1、污染物达标监测结果

(1) 废气

项目 CO<sub>2</sub>保护焊焊接废气检测结果见表。

CO<sub>2</sub>保护焊废气监测结果一览表

监测 点位	监测 日期	监测项目		监测结果			标准 限值	达标 评价
				1	2	3		
CO <sub>2</sub> 保 护焊废 气	2019年 3月27 日	烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		2479	2335	2216	--	--
		颗粒 物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	15.5	14.6	16.4	120	达标
			排放速率(kg/h)	0.038	0.034	0.036	1.75	--
CO <sub>2</sub> 保 护焊废 气	2019年 3月28 日	烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		2182	2349	2025	--	--
		颗粒 物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	16.0	15.4	16.3	120	达标
			排放速率(kg/h)	0.035	0.036	0.033	1.75	--

\*注：15m高排气筒二级标准执行排放速率为3.5kg/h，但因不满足周围半径200m范围内建筑5m以上时，严格50%执行，即为1.75 kg/h。

监测结果表明，2019年3月27~28日，项目CO<sub>2</sub>保护焊废气排气筒出口中的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

CO<sub>2</sub>保护焊废气排放口开风机、不生产，监测结果见下表。

等离子焊接废气不生产时监测结果一览表

监测 点位	监测 日期	监测项目		监测结果		
				1	2	3
CO <sub>2</sub> 保护焊 废气	2019年3 月27日	标干烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		2028	2021	2324
		颗粒物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	13.7	13.4	14.8
			排放速率(kg/h)	0.028	0.027	0.034
CO <sub>2</sub> 保护焊 废气	2019年3 月28日	标干烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		2178	2466	2173
		颗粒物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	14.2	13.8	14.4
			排放速率(kg/h)	0.031	0.034	0.031

项目厂界无组织废气监测统计结果见下表。

无组织排放废气监测结果一览表单位: mg/m<sup>3</sup>

监测日期	监测项目	监测频次	监测点位				标准限值	达标评价
			上风向 A1	下风向 A2	下风向 A3	下风向 A4		
2019年 3月27 日	颗粒物	1	0.100	0.267	0.350	0.367	1.0	达标
		2	0.133	0.317	0.300	0.267		达标
		3	0.150	0.283	0.283	0.300		达标
2019年 3月28 日	颗粒物	1	0.117	0.283	0.317	0.333	1.0	达标
		2	0.133	0.300	0.250	0.283		达标
		3	0.150	0.333	0.283	0.317		达标

监测结果表明, 2019年3月27~28日, 项目厂界下风向监测点颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织监控浓度限值。

## (2) 厂界噪声

厂界噪声监测结果统计见下表。

厂界噪声监测结果统计表 单位: dB(A)

监测日期	2019.3.27			
测点编号	▲1	▲2	▲3	▲4
昼间测量值	52	50	48	54
标准限值	60	60	60	60
达标评价	达标	达标	达标	达标
测点编号	▲1	▲2	▲3	▲4
夜间测量值	43	44	42	42
标准限值	50	50	50	50
达标评价	达标	达标	达标	达标
监测日期	2019.3.28			
测点编号	▲1	▲2	▲3	▲4
昼间测量值	50	51	53	54
标准限值	60	60	60	60
达标评价	达标	达标	达标	达标
测点编号	▲1	▲2	▲3	▲4
夜间测量值	42	40	42	40
标准限值	50	50	50	50
达标评价	达标	达标	达标	达标

监测结果表明, 2019年3月27~28日厂界噪声昼间、夜间测量值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求。

## 2、污染物排放总量核算

根据现场勘查和项目方提供的资料，项目 3 月 27 日~28 日共用焊丝量为 38kg，工作 12 小时，项目废气污染物排放总量统计见下表。

项目废气污染物排放总量统计表

项目	来源	平均烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	平均排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	焊接设备不运行 平均排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	本次排 放总量 (t/a)	一期排 放总量 (t/a)	合计排 放总量 (t/a)	总量指标 (t/a)	评价
颗粒物	CO2 保护 焊	2265	15.7	14.05	0.0015	0.0002	0.0017	0.004	达标

备注：项目总量采用（正常运行监测浓度-本底值）\*平均流量\*12h\*32<sup>①</sup>

①□32 由来，监测期间平均每天焊丝量为 19kg，全年焊丝用量为 600kg，32=600/19

## 表八

### 验收监测结论

#### 1、项目基本情况

##### (1) 建设地点、规模、主要建设内容

公司位于襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号，为了更好的服务东风日产、郑州日产、启辰、英菲尼迪等汽车公司，投资 10000 万元利用现有车间，增加冲压、组装设备，建设汽车冲压部件扩建项目，新增组装工艺根据客户要求，增加了等离子焊接、激光焊和 CO<sub>2</sub>保护焊。项目完成后，新增冲压部件 3000 吨，合计年产冲压部件 18000 吨。

##### (2) 建设过程及环保审批情况

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司于 2018 年 1 月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司承担“东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目”的环境影响评价工作；2018 年 3 月 21 日，襄阳高新区行政审批局以襄高审批发[2018]36 号文件对该项目环境影响报告表作出了审批意见。

##### (3) 投资情况

项目实际总投资 345 万元，其中环保总投资 35 万元，占总投资额的 10.1%。

##### (4) 验收范围

项目冲压设备、等离子焊、激光焊和部分电阻焊设备已于 2018 年 5 月安装完毕进行试生产，CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备还未安装。同年 6 月企业对已建内容(汽车冲压部件扩建项目一期)进行自主验收，并于 2018 年 6 月 8 日在公司网站进行了公示，公示期结束后在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统填报了相关信息并向高新区行政审批局报备。

目前，CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备已安装且运行正常，故本次验收为 CO<sub>2</sub>保护焊和部分电阻焊设备及配套的环保设施。

#### 2、工程变动情况

根据环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》的重大变动，经分析本项目的性质、规模、地点、生产工艺未发生改变，本项目其他建设内容与环评一致。

#### 3、环境保护措施执行情况

#### (1) 废气

本项目营运期间产生的废气主要为焊接烟尘。

二氧化碳保护焊焊接烟尘经 15m 高的排气筒排放。

#### (2) 噪声防治措施

项目主要噪声源为焊机等设备噪声。项目选用低噪声设备，主要采用减振、消声、利用车间厂房墙体衰减等降噪措施。

#### 4、环境保护设施调试结果

项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，基本落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，目前各类环保设施运行状况正常。

#### (1) 废气

监测结果表明，2019 年 3 月 27~28 日，项目 CO<sub>2</sub>保护焊废气排气筒出口中的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

项目厂界下风向监测点颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织监控浓度限值。

#### (2) 厂界噪声

本次验收监测期间，厂界噪声昼间、夜间测量值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值要求。

#### 5、验收结论

东普雷(襄阳)汽车部件有限公司汽车冲压部件扩建项目(二期)工程内容和环境保护设施按环评及批复要求进行了建设，项目的建设地点、生产工艺、环保措施等均无变更；项目建设期间没有违反环境保护法律、行政法规的行为，未发生因污染纠纷的投诉案件。根据现场检查、验收监测及验收监测报告结果，项目满足环评及批复的要求，经验收组一致确定，该项目可以通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东普雷(襄阳)汽车部件有限公司（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	汽车冲压部件扩建项目(二期)			项目代码	/		建设地点	襄阳高新技术产业开发区东风汽车大道 82 号			
	行业类别（分类管理名录）	C367 汽车零部件及配件制造			建设性质	□新建■改扩建□技术改造						
	设计生产能力	新增冲压部件 3000 吨			实际生产能力	新增冲压部件 3000 吨		环评单位	襄阳众鑫缘环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	襄阳高新区行政审批局			审批文号	襄高审批发[2018]36 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018 年 3 月			竣工日期	2018 年 4 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位				环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位				环保设施监测单位	湖北博测检测技术有限公司		验收监测时工况	40.5%			
	投资总概算（万元）	345			环保投资总概算（万元）	35		所占比例（%）	10.1			
	实际总投资	345			实际环保投资（万元）	35		所占比例（%）	10.1			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	0	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	10
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	3968h			
运营单位	东普雷(襄阳)汽车部件有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91420600588228945M		验收时间	2019 年 3 月 27-28 日				



污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	0.06783											
	化学需氧量	387											
	氨氮	15.3		/									
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘	0.0002					0.0015			0.0017			
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升